



ASSOCIAZIONE E ORCHESTRA GIOVANILE DEL
CONSERVATORIO CESARE POLLINI DI PADOVA

I POLLI(CI)NI

Associazione di Promozione Sociale

Codice Fiscale: 92199980282

Registro Regionale A.P.S. - PS/PD0354

Registro Provinciale n. 59/d

Registro Comunale n. 3087

RELAZIONE AL RENDICONTO ECONOMICO - FINANZIARIO ANNO 2018

Signori Consiglieri e Soci,

il 31 dicembre 2018 si è concluso l'esercizio della nostra Associazione.

Nel corso dell'anno 2018 l'attività istituzionale concertistica ha visto l'Orchestra giovanile dei "Polli(ci)ni" impegnata in diversi eventi, alcuni dei quali con finalità benefica, riscuotendo ovunque la numerosa partecipazione e l'unanime gradimento da parte del pubblico.

In particolare va dato rilievo:

- al concerto di Carnevale del **11 febbraio** presso l'Auditorium Pollini **assieme alla PYO Pasquinelli Young Orchestra (SONG –Sistema Lombardia)**;
- alla **registrazione** del repertorio della Stagione Concertistica 2017/2018 per la **produzione del terzo CD** dei Polli(ci)ni attualmente in fase di masterizzazione, nelle giornate dal 29 aprile al 1 maggio 2018 presso l'Auditorium del Conservatorio "C. Pollini", dove i ragazzi si sono misurati con l'esperienza di una registrazione professionale;
- al concerto effettuato il 9 giugno in occasione del **Premio della Bontà**, presso la Basilica del Santo in diretta televisiva;
- al **concerto del 14 ottobre** che ha visto l'Orchestra giovanile eseguire il proprio programma **in ensemble con i Solisti Veneti** presso l'auditorium Pollini nell'ambito dei "Concerti della Domenica" dedicati al M° Claudio Scimone.

Di seguito l'attività concertistica del 2018:

- 11 febbraio: concerto di Carnevale presso auditorium Pollini Padova con PYO Pasquinelli Young Orchestra (SONG –Sistema Lombardia)
- 15 aprile: concerto Villa Pisani Bolognese Scalabrin - Vescovana (PD)
- 11 maggio concerto Hotel Alexander Place Abano Terme (PD)
- 20 maggio: concerto teatro comunale di Treviso (ASCOM)
- 9 giugno: concerto piazzale del Santo Padova – Premio della Bontà
- 6 ottobre: concerto presso Chiesa di San Gregorio Magno - PD
- 14 ottobre: Padova - Auditorium Pollini - I Concerti della Domenica: Concerto "Per Grandi e Piccini" con i Solisti Veneti
- 11 novembre: concerto presso auditorium Pollini Associazione CASOP
- 30 novembre concerto hotel Bellavista Montegrotto Terme
- 1 dicembre: concerto Comune Ponte San Nicolò (PD)
- 8 dicembre: concerto Comune di Vigonza (PD)
- 23 dicembre: concerto Teatro Bosco Chiesanuova (VR)

Nel corso dell'anno l'Associazione ha effettuato:

- La richiesta annuale di ammissione al “5 X mille”, in quanto Associazione riconosciuta dalla Regione Veneto ed iscritta al Registro delle associazioni di promozione sociale;
- L'organizzazione del Campus estivo dei “Polli(ci)ni”, del campus “Vacanze in Musica” e del mini-campus “Incontri Invernali” per gli alunni delle scuole medie musicali e delle scuole private;
- Il supporto ai maestri per l'organizzazione e la logistica dei concerti e delle trasferte per i concerti;
- Il rinnovo delle cariche con l'elezione del nuovo direttivo e del Presidente;
- Il continuo aggiornamento del sito internet www.pollicini.it grazie al contributo in termini di tempo ed impegno prestato da alcuni genitori dell'associazione;
- Il supporto ai maestri per le attività dell'orchestra dei “Pollicini Junior” e l'inizio delle attività del nuovo gruppo di musica d'insieme “Pollicini Kids”;
- La realizzazione delle felpe con il logo Pollicini;
- La stampa delle borse con il logo dei Pollicini da vendere come gadget oltre ai CD durante il concerto.

L'Associazione ha finalizzato tutti gli obiettivi prefissati nell'esercizio, realizzando tutti gli eventi e le iniziative programmate. Si precisa, inoltre, che nell'ambito dell'attività denominata “Campus 2018” è stata rispettata la condizione di prevalenza del lavoro volontario rispetto ai collaboratori rimborsati/retribuiti. Tale risultato si è reso possibile grazie al prezioso lavoro dei Soci volontari e quindi in linea con le disposizioni richieste dalla Regione per essere iscritti al registro delle associazioni di promozione sociale.

Programmi e Progetti per l'anno 2019

- Realizzazione del Campus “Incontri Invernali 2019” a Cavallino Treporti (VE) per ragazzi delle scuole medie ad indirizzo musicale;
- Accompagnamento musicale durante la Veglia di Preghiera per le vittime delle mafie presso la Basilica Del Santo il 20 marzo 2019 in occasione dell’Incontro Nazionale organizzato dall'Associazione Libera;
- Campus estivo “Vacanze in Musica 2019” a Pinzolo (TN) dal 25 al 31 agosto, per i ragazzi delle scuole medie ad indirizzo musicale e delle scuole private musicali dai 10 ai 15 anni di età;
- Campus estivo “Polli(ci)ni” a Madonna di Campiglio (TN) dal 1 al 7 settembre;
- Concerto per il 15esimo dell'Associazione presso il Teatro Verdi di Padova il 19 novembre.

Commento al Rendiconto 2018

Il Rendiconto Finanziario ed economico che viene sottoposto all'esame ed approvazione è riferito all'attività svolta nell'esercizio 2018 dall'Associazione “I Polli(ci)ni”.

La presente relazione espone il contenuto del rendiconto, così come previsto dall'art. 14 dello Statuto, rappresentando con chiarezza ed attendibilità la situazione finanziaria ed economica dell'Associazione.

Dalla lettura del Rendiconto Economico, l'Associazione, nell'esercizio appena trascorso, ha presentato un **avanzo ECONOMICO d'esercizio** pari ad **euro 7.402,45=**.

Il risultato conseguito è frutto dell'attenta gestione delle risorse resesi disponibili durante l'anno, ed in particolare dei contributi liberali erogati all'Associazione per manifestazioni concertistiche eseguite nel territorio e dell'entrata del Cinque per mille.

Tale avanzo, unitamente con quanto realizzato nelle precedenti gestioni annuali, verrà destinato esclusivamente alla realizzazione delle attività istituzionali così come stabilito dall'art. 13, comma 2, dello Statuto e dalle disposizioni di leggi vigenti in materia; in particolare, si evidenzia che **l'entrata del Cinque per mille sarà destinata esclusivamente all'acquisto di spartiti e strumenti musicali**.

La disponibilità totale dell'Associazione al 31/12/2018 è di euro 27.193,83= così come risulta dal conto corrente e dalla prima nota di cassa (saldo di cassa+banca). Il predetto saldo riconcilia con la differenza tra la disponibilità iniziale al 01/01/2018 pari ad euro **19.791,38=** e l'avanzo economico risultante dal rendiconto pari ad euro **7.402,45=**.

Passando ora all'esame delle voci esposte nel Rendiconto Economico, allegato alla presente relazione, si evidenzia quanto segue:

Il conto **"ENTRATE"** per complessivi euro **86.065,35=** esprime tutte le voci di entrata acquisite nell'esercizio e, precisamente:

- **Contributi Liberali**: euro 5.296,00= si riferiscono a contributi liberali ricevuti da soggetti Privati, relativamente ai concerti e alle attività svolte dall'Orchestra nell'esercizio considerato, come da documentazione agli atti;
- **Contributi Comunali**: euro 1.196,00= si riferiscono a contributi liberali ricevuti dal Comune di Padova, relativamente ai concerti e alle attività svolte dall'Orchestra nell'esercizio considerato, come da documentazione agli atti;
- **Entrate "Cinque per mille"**: sono rappresentate, per complessivi euro 2.576,35= dall'accredito del contributo del cinque per mille da parte dell'Agenzia delle Entrate;
- **Quote Associative**: euro 4.350,00= si riferisce alle quote versate dagli iscritti all'Associazione I "Polli(ci)ni" durante l'anno;
- **Entrate Campus Polli(ci)ni 2018**: sono rappresentate, per complessivi euro 25.895,00=, dai contributi versati dai Genitori dei Polli(ci)ni per il "Campus di Corvara". Tale importo comprende quanto strettamente necessario per la realizzazione del Campus che si è svolto dal 2 al 8 settembre;
- **Entrate Campus "Vacanze in Musica" 2018**: sono rappresentate, per complessivi euro 37.370,00=, dai contributi versati dai genitori degli allievi di scuole medie ad indirizzo musicale e delle scuole private del territorio che hanno partecipato al Campus "Vacanze in Musica" che si è svolto a San Martino Di Castrozza (TN) dal 26 agosto al 1 settembre;
- **Entrate Campus "Incontri Invernali" 2018**: sono rappresentate, per complessivi euro 794,00=, dai contributi versati dai genitori degli allievi di scuole medie ad indirizzo musicale e delle scuole private del territorio che hanno partecipato al Campus "Incontri Invernali" che si è svolto a Cavallino Treporti (VE) dal 2 al 5 gennaio 2018;
- **Entrate Campus "Incontri Invernali" 2019**: sono rappresentate, per complessivi euro 7.920,00=, dai contributi versati dai genitori degli allievi di scuole medie ad indirizzo musicale e delle scuole private del territorio che hanno partecipato al Campus "Incontri Invernali" che si è svolto a Cavallino Treporti (VE) dal 2 al 5 gennaio 2019;
- **Entrate per risarcimento danni Campus 2018**: sono rappresentate, per complessivi euro 334,00=, dagli importi versati dai genitori degli allievi che hanno partecipato ai Campus;
- **Entrate contributo per distribuzione CD dei Polli(ci)ni**: sono rappresentate, per complessivi euro 949,00=, dagli importi ricevuti per la distribuzione dei CD dei Polli(ci)ni durante i concerti;

Il Conto **"USCITE"** per complessivi euro **78.662,90=**, corrisponde a tutte le voci di spesa sostenute nell'esercizio e, precisamente:

- **Spese Assicurative**: euro 800,00= riferite alla stipula della Polizza annuale di responsabilità civile. Tale polizza è stata sottoscritta al fine di garantire la copertura assicurativa a tutti i soci componenti dell'Orchestra, Maestri compresi nonché i rappresentanti del Consiglio Direttivo dell'Associazione (campus compresi);
- **Spese di amministrazione**: euro 603,87=, rappresenta il compenso erogato al Commercialista per il supporto all'attività amministrativa e fiscale;
- **Ritenute d'acconto**: euro 809,30= si riferiscono alle ritenute d'acconto trattenute sulle notule pagate ai maestri, ai tutor ed al commercialista, e riversate all'Erario da parte dell'Associazione in qualità di sostituto d'imposta;
- **Spese amministrative e varie**: euro 244,44= per acquisto marche da bollo (euro 20,00), abbonamento sito www.pollicini.it (euro 124,44), imposta di bollo e/c (euro 100,00);
- **Spese Bancarie**: euro 225,77= per le spese di gestione del conto corrente bancario acceso presso la Banca Intesa San Paolo;

- Spese carta prepagata: euro 10,10= per le spese relative alla carta prepagata utilizzata principalmente per il pagamento del dominio del sito internet;
- Spese di realizzazione campus estivo Pollicini: euro 26.715,40= riferite al pagamento della fattura per la permanenza e realizzazione del “Campus” presso l’hotel Greif di Corvara in Badia relativamente al periodo dal 2 al 8 settembre 2018, dei rimborsi spese ai maestri e delle spese di trasporto dei ragazzi;
- Spese per la realizzazione campus Vacanze in Musica: euro 31.364,95= riferite al pagamento della fattura per la permanenza e realizzazione del “Campus” presso l’hotel Majestic di San Martino di Castrozza relativamente al periodo dal 26 agosto al 1 settembre 2018, dei compensi ai maestri, delle spese di trasporto dei ragazzi;
- Restituzione quota erroneamente versata: euro 581,00= si tratta della somma versata erroneamente all’Associazione che è stata restituita;
- Spese di realizzazione campus “Incontri Invernali” 2018: euro 8.260,00= riferite al pagamento della fattura per la permanenza e realizzazione del “Campus” presso Casa santa Maria Assunta – Cavallino Treporti (VE) dal 2 al 5 gennaio, dei rimborsi spese ai maestri e delle spese di trasporto dei ragazzi;
- Spese per notule attività occasionale riconosciuta ai Maestri e Tutor: euro 1.480,00= corrispondono alle notule pagate nell’esercizio e riferita all’attività occasionale prestata dai Maestri e dai Tutor durante il Campus Vacanze in Musica 2017;
- Spese di trasporto: euro 646,00= riferite al pagamento dei costi di trasporto sostenuti nel corso dell’anno per il trasporto dell’Orchestra ai concerti per i quali tale servizio si rendeva necessario;
- Spese rimborso chilometrico benzina: euro 1.615,98= per i rimborsi chilometrici (secondo le tariffe A.C.I.), spese effettuate e riconosciute ai Maestri, tutor, per raggiungere i luoghi dei concerti;
- Spese per trasporto strumenti: euro 1.343,85= riferite alle spese sostenute per il trasporto dei timpani e delle percussioni per i Concerti effettuati, trasporto a Roma e trasporto a Mantova (per riparazione timpani);
- Spese acquisto strumenti musicali e materiale musicale: euro 268,00= si riferiscono all’acquisto di strumenti musicali regolarmente inventariati e registrati nel libro dei beni dell’Associazione;
- Spese di cancelleria, fotocopie e varie: euro 1.369,70= per l’acquisto materiale vario di cancelleria, di copisteria per fotocopie spartiti e di alcuni rinfreschi effettuati per i ragazzi;
- Spese acquisto T-shirt Pollicini e gadget: euro 1.473,54= principalmente per l’acquisto delle magliette girocollo nere con il logo dei Pollicini per i nuovi orchestrali, borse e sacche con il logo da utilizzare come gadget durante i concerti;
- Spese per cena sociale: euro 760,00= riferite al pagamento della fattura presentata dal ristorante “Fresco” di Padova
- Spese per contributo acquisto biglietti concerto Solisti Veneti: euro 91,00 (1 euro per biglietto gratuito riservato ai genitori).

Tutta la documentazione riferita alle spese è conservata agli atti nei termini di legge.

Al fine di una migliore cognizione di quanto suesposto si allega il Rendiconto Finanziario ed Economico dell’Associazione.

Padova, 27/04/2019

Il Presidente dell’Associazione